

SOLVENT-DARK 133 (SUBLI-STOP) FÜR DUNKLES POLYESTER



DRUCKEREINSTELLUNGEN

- Zum Bedrucken mit Solvent-Druckern, UV-Druckern und auf Flexodruckern mit Solvent, Solvent-Light, Mild-Solvent oder Eco-Solvent Tinten und UV härtende Tinten oder mit UV härtenden Flexofarben.
- **Maximale Temperatureinstellung beim Drucken:** 35°C.
- **Empfohlene Profile** für ROLAND VersaCAMM SP-Serie = SP-M: Matte PET, High Quality (720 x 1440)
ROLAND VersaCAMM VP-Serie = FOREVER PROFILE



TRANSFERPROZESS

- Drucken Sie das Motiv.
- Schneiden Sie die Konturen aus.
- Platzieren Sie die eine Übertragungsfolie auf dem Motiv
- Reiben Sie mit einem Raket so lange, bis die ganze Folie gut an der Übertragungsfolie haftet.
- Entfernen Sie das Trägerpapier von der Transferfolie.
- Entgittern Sie die nicht bedruckten Flächen.
- Platzieren Sie die Übertragungsfolie mit den bedruckten Flächen auf dem Stoff.
- Pressen Sie je nach Material wie unten angegeben.



EINSTELLUNGEN DER TRANSFERPRESSE

		AUTOMATISCHE PRESSE	MANUELLE PRESSE
STOFF DURCHGEFÄRBT	DRUCK	5 bar	hoch
	TEMPERATUR	160°C	160°C
	ZEIT	40 Sekunden	40 Sekunden
STOFF EINSEITIG GEFÄRBT	DRUCK	5 bar	hoch
	TEMPERATUR	140-150°C	140-150°C
	ZEIT	30 Sekunden	30 Sekunden



WASCHEN

- Bis 30°C auf links waschbar. Kein Weichspüler und kein Flüssigwaschmittel verwenden.



TROCKNEN

- Nicht maschinell trocknen



BÜGELN

- Beim Bügeln das Motiv mit Backpapier abdecken

Bevor Sie Ihre **Serienproduktion** starten, empfehlen wir Ihnen bei **allen Materialien Druck- und Waschtests** durchzuführen.
Wichtiger Hinweis zum beidseitigen Bedrucken von Textilien: T-Shirts, die **ein Motiv** auf der **Vorder- UND Rückseite** bekommen, müssen Sie über die Heizplatte Ihrer Transferpresse stülpen. Somit wird nur eine Seite des Textiles mit Hitze behandelt und Sie vermeiden, dass das zuerst applizierte Motiv wieder herausgepresst wird. Falls Ihr T-Shirt vergilben sollte, legen Sie beim Transfervorgang ein Stück Vlies darüber um dem entgegenzuwirken.