

SOLVENT-DARK 113 FÜR DUNKLE BAUMWOLLE



DRUCKEREINSTELLUNGEN

- Zum Bedrucken mit Solvent-Druckern, UV-Druckern und auf Flexodruckern mit Solvent, Solvent-Light, Mild-Solvent oder Eco-Solvent Tinten und UV härtende Tinten oder mit UV härtenden Flexofarben.
- **Maximale Temperatureinstellung beim Drucken:** 35°C.
- **Empfohlene Profile** für ROLAND VersaCAMM SP-Serie = SP-M: Matte PET, High Quality (720 x 1440)
ROLAND VersaCAMM VP-Serie = FOREVER PROFILE



TRANSFERPROZESS

- Drucken Sie das Motiv.
- Schneiden Sie die Konturen aus.
- Platzieren Sie die Übertragungsfolie (stark haftend) auf dem Motiv.
- Reiben Sie mit einem Raketel so lange, bis die ganze Folie gut an der Übertragungsfolie haftet.
- Entfernen Sie das Trägerpapier von der Transferfolie.
- Entgittern Sie die nicht bedruckten Flächen.
- Platzieren Sie die Übertragungsfolie mit den bedruckten Flächen auf dem Stoff.
- Legen Sie 5 Blatt Normalpapier darüber und pressen für 5 Sekunden.
- Ziehen Sie die Übertragungsfolie nach 5 Sekunden ab
- Decken Sie den Druck mit Silikonpapier ab.
- Pressen Sie für weitere 30 Sekunden und entfernen Sie das Papier im warmen Zustand.



EINSTELLUNGEN DER TRANSFERPRESSE

	AUTOMATISCHE PRESSE	MANUELLE PRESSE
DRUCK	5 bar	hoch
TEMPERATUR	180°C	180°C
ZEIT	5 + 30 Sekunden	5 + 30 Sekunden



WASCHEN

- Bis 40°C auf links waschbar



TROCKNEN

- Nicht maschinell trocknen



BÜGELN

- Beim Bügeln das Motiv mit Backpapier abdecken

Bevor Sie Ihre **Serienproduktion** starten, empfehlen wir Ihnen bei **allen Materialien Druck- und Waschtests** durchzuführen.
Wichtiger Hinweis zum beidseitigen Bedrucken von Textilien: T-Shirts, die **ein Motiv** auf der **Vorder- UND Rückseite** bekommen, müssen Sie über die Heizplatte Ihrer Transferpresse stülpen. Somit wird nur eine Seite des Textiles mit Hitze behandelt und Sie vermeiden, dass das zuerst applizierte Motiv wieder herausgepresst wird. Falls Ihr T-Shirt vergilben sollte, legen Sie beim Transfervorgang ein Stück Vlies darüber um dem entgegenzuwirken.

SOLVENT-DARK 113

EMPFOHLENE DRUCKPARAMETER*

WASCHBARES MATERIAL		TEMPERATUR		DRUCK	1. DRUCK	2. DRUCK
MATERIAL	KOMPONENTEN	(°C)	(°F)	bar	mit 5 Blatt Kopierpapier abdecken	abgedeckt mit Silikonpapier
Baumwolle T-Shirt (farbig)	100% Baumwolle	200°C	390°F	5 bar	5 Sek.	40 Sek.
Sweatshirt (weiß)	50% Baumwolle, 50% Polyester	180°C	360°F	5 bar	5 Sek.	30 Sek.
Polyester (weiß)	100% Polyester	140°C - 160°C	280°F - 320°F	5 bar	5 Sek.	30 Sek.
Polyester (weiß)	95% Polyester, 5% Lycra	140°C - 160°C	280°F - 320°F	5 bar	5 Sek.	30 Sek.
Polyamid (weiß) &(farbig)	100% Polyamid	160°C	320°F	5 bar	5 Sek.	30 Sek.
Perlon (farbig)	100% Polyamid	160°C	320°F	5 bar	5 Sek.	15 Sek.
Misch- gewebe	95% Viskose, 5% Lycra	180°C	360°F	5 bar	10 Sek.	20 Sek.

NICHT WASCHBARES MATERIAL		TEMPERATUR		DRUCK	1. DRUCK	2. DRUCK
Rucksack- material		180°C	356°F	5 bar	5-10 Sek.	
Neopren		180°C	360°F	1 bar	5 Sek.	
Kunstleder		180°C	360°F	5 bar	1 Sek.	
Leder		180°C	360°F	5 bar	5-10 Sek.	
Beschichtetes Papier		180°C	360°F	3 bar	5 Sek.	
Holz		130°C	270°F	5 bar	20 Sek.	

*Die oben genannten Parameter sind lediglich Richtwerte und ersetzen keine Tests mit Ihren eigenen Druckern und Tinten und vor allem mit eigenen Transferpressen.