

FLEX FÜR BAUMWOLLE & POLYESTER



SCHNEIDEEINSTELLUNGEN:

- Schneidmesser: 45°



TRANSFERPROZESS

- Schneiden Sie Ihr Motiv spiegelverkehrt mit einem beliebigen Plotter aus.
- Entgittern Sie Ihr Motiv.
- Pressen Sie Ihr Textil kurz vor und platzieren Sie Ihr Motiv auf der gewünschten Stelle
- Pressen Sie wie angegeben.
- Ziehen Sie die Trägerfolie heiß oder kalt ab.
(Flex Pearl Glitter muss **warm** abgezogen werden!)
- Decken Sie das Motiv mit Silikonpapier ab und pressen erneut für 2 Sekunden.



EINSTELLUNGEN DER TRANSFERPRESSE

TEXTILIEN	TEMPERATUR/ZEIT	DRUCK
BAUMWOLLE	155°C • 15 Sekunden	3 - 4 bar (Mittel)
BAUMWOLLE/ POLYESTER (Mischung)		
POLYESTER/ ACRYL (Mischung)		
POLYESTER (Farbig)		



WASCHEN

- Flex Standard & Flex Starflex sind bis 60°C auf links waschbar
- Flex Brilliant & Flex Glitter sind bis 40°C auf links waschbar



TROCKNEN

- Nicht maschinell trocknen



BÜGELN

- Beim Bügeln das Motiv mit Backpapier abdecken

Bevor Sie Ihre **Serienproduktion** starten, empfehlen wir Ihnen bei **allen Materialien Druck- und Waschtests** durchzuführen.
Wichtiger Hinweis zum beidseitigen Bedrucken von Textilien: T-Shirts, die **ein Motiv** auf der **Vorder- UND Rückseite** bekommen, müssen Sie über die Heizplatte Ihrer Transferpresse stülpen. Somit wird nur eine Seite des Textiles mit Hitze behandelt und Sie vermeiden, dass das zuerst applizierte Motiv wieder herausgepresst wird. Falls Ihr T-Shirt vergilben sollte, legen Sie beim Transfervorgang ein Stück Vlies darüber um dem entgegenzuwirken.