


Transferanleitung für:
FOREVER Flex & Flex Nylon
 für UNTERSCHIEDLICHE TEXTILIEN

 **EINSTELLUNGEN DER TRANSFERPRESSE:**

TEXTILIEN	TEMPERATUR/ZEIT	DRUCK
BAUMWOLLE	155°C 15 Sekunden	3 - 4 bar (Mittel)
BAUMWOLLE/ POLYESTER (Mischung)		
POLYESTER/ ACRYL (Mischung)		
POLYESTER (Farbig)		

NICHT GEEIGNET FÜR: Behandelte Stoffe und Sublimationstextilien

 **TRANSFERVERARBEITUNG FOREVER Flex:**

- **Der Polyester-Schutzfilm** kann kalt oder heiß abgezogen werden.
- **Wir empfehlen**, das Material danach nochmals 2 Sekunden nachzupressen.

TRANSFERVERARBEITUNG FOREVER Flex (Nylon):

- **Schneiden** Sie Ihr Motiv oder Ihren Schriftzug spiegelverkehrt mit einem beliebigen Plotter aus.
- **Entgittern** Sie Ihr Motiv.
- **Bügeln** Sie Ihr Textil kurz vor und platzieren Sie Ihr Motiv auf der gewünschten Stelle
- **Pressen** Sie mit mittlerem Druck bei **150-160°C für 30-50 Sek.**
- **Ziehen** Sie die Trägerfolie im heißen Zustand ab und pressen Sie nochmals für ca. **3 Sek.**

 **WASCHHINWEIS:**

- **Bis 60°C mit Feinwaschmittel auf links waschbar.**



Bevor Sie Ihre **Serienproduktion** starten, empfehlen wir Ihnen bei **allen Materialien Druck- und Waschtests** durchzuführen.

Wichtiger Hinweis zum beidseitigen Bedrucken von Textilien:

T-Shirts, die **ein Motiv** auf der **Vorderseite UND Rückseite** bekommen, müssen Sie über die Heizplatte Ihrer Transferpresse stülpen. Somit wird nur eine Seite des Textiles mit Hitze behandelt und Sie vermeiden, dass das zuerst applizierte Motiv wieder herausgepresst wird.

Empfohlene Druckparameter* für:
FOREVER Flex & Flex Nylon

FOREVER FLEX

MATERIAL	KOMPONENTEN	TEMPERATUR	DRUCK	ZEIT	WASCHANLEITUNG
FOREVER FLEX BRILLIANT	100% Baumwolle Geeignetes Cutmesser 45°	150-160°C	3,5 Bar	15-18 Sek.	Bis zu 40°C mit Feinwaschmittel auf links wasch.
HINWEIS: Nach der thermischen Übertragung ist die Folie kalt abzuziehen!					
FOREVER FLEX STARFLEX	100% Baumwolle Geeignetes Cutmesser 45°	150-160°C	3,5 Bar	15-18 Sek.	Bis zu 60°C mit Feinwaschmittel auf links wasch.
HINWEIS: Nach der thermischen Übertragung ist die Folie kalt abzuziehen!					
FOREVER FLEX PEARL GLITTER	100% Baumwolle Geeignetes Cutmesser 45°	150-160°C	3,5 Bar	15-18 Sek.	Bis zu 40°C mit Feinwaschmittel auf links wasch.
HINWEIS: Nach der thermischen Übertragung ist die Folie warm abzuziehen!					

FOREVER FLEX NYLON

FOREVER FLEX NYLON	100% Nylon Geeignetes Cutmesser 45°	145-150°C	3-4 Bar	30-50 Sek.	Bis zu 40°C mit Feinwaschmittel auf links wasch.
HINWEIS: Nach der thermischen Übertragung ist die Folie heiß abzuziehen!					

*Die oben genannten parameter sind lediglich Richtwerte und ersetzen keine Tests mit Ihren eigenen Druckern und Tinten und vor allem mit eigenen Transferpressen.